6.5 เอกสารตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ

№ 14- 76896

Test Log Water Cooled Centravac With CH530 Controller®

TRANE®
SERVICE EXCELLENCE

I. Equipment Design Specification:

JOB NAME: BOBAE TOWER 2
LOCATION: [illegible]
MODEL #: CVHG565
SERIAL #: L02F10455
TAG #: 3

NAMEPLATE:	VOLTS	RLA	HERZ	CPKW	ORDER NO.	
	380	644	50	433	70V803A	
DESIGN:	VOLTS	RLA	HERZ	SKW	TONS	
	380	644	50	—	600	
EVAPORATOR:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	54 F	44 F	10 F	16.94	7.3	1433.42
CONDENSER:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	90 F	99.53 F	9.53 F	16.75	7.2	1800

II. Main Screen:

*CH#3 ยังไม่สามารถ Test Run ลงData ได้, รอซ่อมตัวที่ [illegible] [illegible] *

	1ST READING		2ND READING		3RD READING	
Chiller Mode						
Evap Ent / Lvg water temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Eht / Lvg water temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Active chilled Water Setpoint		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Average Line Current		%RLA		%RLA		%RLA
Active Current Limit Setpoint		%RLA		%RLA		%RLA
Purge Mode						
Approx Chiller Capacity(Opt)		Tons		Tons		Tons
Software Version						

III. Evaporator Report:

	1ST READING		2ND READING		3RD READING	
Evap Entering Water Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Evap Leaving Water Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Pressure		Psia(Kpa)		Psia(Kpa)		Psia(Kpa)
Evap Approach Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Evap Water Flow Switch Status						
Evap Differntial Water Press(Opt)		Psid(Kpa)		Psid(Kpa)		Psid(Kpa)
Approx Evap Water Flow(Opt)		Gpm(Lps)		Gpm(Lps)		Gpm(Lps)
Approx Chiller Capacity(Opt)		Tons		Tons		Tons

IV. Condenser Report:

	1ST READING		2ND READING		3RD READING	
Cond Entering Water Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Leaving Water Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Pressure		Psia(Kpa)		Psia(Kpa)		Psia(Kpa)
Cond Approach Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Water Flow Switch Status						
Cond Differntial Water Press(Opt)		Psid(Kpa)		Psid(Kpa)		Psid(Kpa)
Approx Cond Water Flow(Opt)		Gpm(Lps)		Gpm(Lps)		Gpm(Lps)

№ 14- 76896

V. Compressor Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Compressor Starts	___ Starts	___ Starts	___ Starts
Compressor Running Time	___ Hrs ___ Min	___ Hrs ___ Min	___ Hrs ___ Min
Comp Rfgt Discharge Temp(Opt)	___ Deg F(C)	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Oil Tank Pressure	___ Psia(Kpa)	___ Psia(Kpa)	___ Psia(Kpa)
Oil Pump Discharge Pressure	___ Psia(Kpa)	___ Psia(Kpa)	___ Psia(Kpa)
Oil Differential Pressure	___ Psid(Kpa)	___ Psid(Kpa)	___ Psid(Kpa)
Oil Tank Temp	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Inboard Bearing Temp(Opt)	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Outboard Bearing Temp(Opt)	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
IGV Position %	___ %	___ %	___ %
IGV Position Steps	___ Steps	___ Steps	___ Steps

VI. Motor Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
% RLA	L1 ___ % RLA	L1 ___ % RLA	L1 ___ % RLA
	L2 ___ % RLA	L2 ___ % RLA	L2 ___ % RLA
	L3 ___ % RLA	L3 ___ % RLA	L3 ___ % RLA
Currents: Amps	L1 ___ Amps	L1 ___ Amps	L1 ___ Amps
	L2 ___ Amps	L2 ___ Amps	L2 ___ Amps
	L3 ___ Amps	L3 ___ Amps	L3 ___ Amps
Volts	AB ___ Volts	AB ___ Volts	AB ___ Volts
	BC ___ Volts	BC ___ Volts	BC ___ Volts
	CA ___ Volts	CA ___ Volts	CA ___ Volts
Power Consumption	___ KW	___ KW	___ KW
Load Power Factor	___	___	___
Motor Winding Temps	#1 ___ Deg F/C	#1 ___ Deg F/C	#1 ___ Deg F/C
	#2 ___ Deg F/C	#2 ___ Deg F/C	#2 ___ Deg F/C
	#3 ___ Deg F/C	#3 ___ Deg F/C	#3 ___ Deg F/C

VII. Purge Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Purge Mode	___	___	___
Time Until Nxt Purge Run	___ min	___ min	___ min
Daily Pumpout - 24 Hours	___ min	___ min	___ min
Average Daily Pumpout - 7 Days	___ min	___ min	___ min
Daily Pumpout Limit/Alarm	___ min	___ min	___ min
Chiller On - 7 Days	___ %	___ %	___ %
Pumpout Chiller On -7 Days	___ %	___ %	___ %
Pumpout Chiller Off -7 Days	___ %	___ %	___ %
Pumpout - Life	___ min	___ min	___ min
Purge Rfgt Cprsr Suction Temp	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Purge Liquid Temp	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Cabon Tank Temp	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C

VIII. Additional information:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Oil Level:	○ ○	○ ○	○ ○
Chilled Water PD:	___ Psig / (___)	___ Psig / (___)	___ Psig / (___)
Cond Water PD:	___ Psig / (___)	___ Psig / (___)	___ Psig / (___)
Time Report	___	___	___

IX. Comments: - [illegible]#3 ยังไม่สามารถ Test Run และ ออก Data ได้. , รอซ่อม, รายละเอียดต่างๆ ได้แจ้งไว้แล้ว เมื่อครั้ง service ที่ผ่านมา.-

[redacted]

№ 14- 76897

Test Log Water Cooled Centravac With CH530 Controller®

TRANE®
SERVICE EXCELLENCE

I. Equipment Design Specification:

JOB NAME: BOBAE TOWER 2
LOCATION: มหานาค
MODEL #: CVHG565
SERIAL #: L02F10960
TAG #: 2

NAMEPLATE:	VOLTS	RLA	HERZ	CPKW	ORDER NO.	
	380	644	50	433	70V803B	
DESIGN:	VOLTS	RLA	HERZ	SKW	TONS	
	380	644	50	—	600	
EVAPORATOR:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	54 F	44 F	10 F	16.94	7.3	1433.42
CONDENSER:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	90 F	99.53 F	9.53 F	16.75	7.2	1800

II. Main Screen:

CH#2 Alarm, Comm Loss : starter # รอข้อมูล ต่อไป.

ยังไม่ สามารถ Reset ได้.

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Chiller Mode			
Evap Ent / Lvg water temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Cond Eht / Lvg water temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Active chilled Water Setpoint	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Average Line Current	%RLA	%RLA	%RLA
Active Current Limit Setpoint	%RLA	%RLA	%RLA
Purge Mode			
Approx Chiller Capacity(Opt)	Tons	Tons	Tons
Software Version			

III. Evaporator Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Evap Entering Water Temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Evap Leaving Water Temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Pressure	Psia(Kpa)	Psia(Kpa)	Psia(Kpa)
Evap Approach Temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Evap Water Flow Switch Status			
Evap Differntial Water Press(Opt)	Psid(Kpa)	Psid(Kpa)	Psid(Kpa)
Approx Evap Water Flow(Opt)	Gpm(Lps)	Gpm(Lps)	Gpm(Lps)
Approx Chiller Capacity(Opt)	Tons	Tons	Tons

IV. Condenser Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Cond Entering Water Temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Cond Leaving Water Temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Pressure	Psia(Kpa)	Psia(Kpa)	Psia(Kpa)
Cond Approach Temp	Deg F(C)	Deg F(C)	Deg F(C)
Cond Water Flow Switch Status			
Cond Differntial Water Press(Opt)	Psid(Kpa)	Psid(Kpa)	Psid(Kpa)
Approx Cond Water Flow(Opt)	Gpm(Lps)	Gpm(Lps)	Gpm(Lps)

№ 14- 76897

V. Compressor Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Compressor Starts	______ Starts	______ Starts	______ Starts
Compressor Running Time	____ Hrs ____ Min	____ Hrs ____ Min	____ Hrs ____ Min
Comp Rfgt Discharge Temp(Opt)	______ Deg F(C)	______ Deg F/C	______ Deg F/C
Oil Tank Pressure	______ Psia(Kpa)	______ Psia(Kpa)	______ Psia(Kpa)
Oil Pump Discharge Pressure	______ Psia(Kpa)	______ Psia(Kpa)	______ Psia(Kpa)
Oil Differential Pressure	______ Psid(Kpa)	______ Psid(Kpa)	______ Psid(Kpa)
Oil Tank Temp	______ Deg F/C	______ Deg F/C	______ Deg F/C
Inboard Bearing Temp(Opt)	______ Deg F/C	______ Deg F/C	______ Deg F/C
Outboard Bearing Temp(Opt)	______ Deg F/C	______ Deg F/C	______ Deg F/C
IGV Position %	______ %	______ %	______ %
IGV Position Steps	______ Steps	______ Steps	______ Steps

VI. Motor Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
% RLA	L1 ______ % RLA	L1 ______ % RLA	L1 ______ % RLA
	L2 ______ % RLA	L2 ______ % RLA	L2 ______ % RLA
	L3 ______ % RLA	L3 ______ % RLA	L3 ______ % RLA
Currents: Amps	L1 ______ Amps	L1 ______ Amps	L1 ______ Amps
	L2 ______ Amps	L2 ______ Amps	L2 ______ Amps
	L3 ______ Amps	L3 ______ Amps	L3 ______ Amps
Volts	AB ______ Volts	AB ______ Volts	AB ______ Volts
	BC ______ Volts	BC ______ Volts	BC ______ Volts
	CA ______ Volts	CA ______ Volts	CA ______ Volts
Power Consumption	______ KW	______ KW	______ KW
Load Power Factor	______	______	______
Motor Winding Temps	#1 ______ Deg F/C	#1 ______ Deg F/C	#1 ______ Deg F/C
	#2 ______ Deg F/C	#2 ______ Deg F/C	#2 ______ Deg F/C
	#3 ______ Deg F/C	#3 ______ Deg F/C	#3 ______ Deg F/C

VII. Purge Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Purge Mode	______	______	______
Time Until Nxt Purge Run	______ min	______ min	______ min
Daily Pumpout - 24 Hours	______ min	______ min	______ min
Average Daily Pumpout - 7 Days	______ min	______ min	______ min
Daily Pumpout Limit/Alarm	______ min	______ min	______ min
Chiller On - 7 Days	______ %	______ %	______ %
Pumpout Chiller On -7 Days	______ %	______ %	______ %
Pumpout Chiller Off -7 Days	______ %	______ %	______ %
Pumpout - Life	______ min	______ min	______ min
Purge Rfgt Cprsr Suction Temp	______ Deg F/C	______ Deg F/C	______ Deg F/C
Purge Liquid Temp	______ Deg F/C	______ Deg F/C	______ Deg F/C
Cabon Tank Temp	______ Deg F/C	______ Deg F/C	______ Deg F/C

VIII. Additional information:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Oil Level:	○ ○	○ ○	○ ○
Chilled Water PD:	____ Psig / (___)	____ Psig / (___)	____ Psig / (___)
Cond Water PD:	____ Psig / (___)	____ Psig / (___)	____ Psig / (___)
Time Report	________	________	________

№ 14- 76897

IX. Comments: - CH#2 ยังไม่สามารถ Test Run & จด Data ได้, Alarm, Comm Loss : Starter, รอซ่อมต่อไป.

[redacted]

№ 14-05980

TRANE®
Service Excellence

RTHB/C WATER COOLED CHILLER OPERATING REPORTS

An operation log appears below. While this form is specifically intended for use by service technician at initial start-up and annual inspections, it can also be used by RTHC owner/operator to record unit operating characteristics.

I. Equipment Design Specifications :

JOB NAME: BOBAE TOWER 2
Model #: RTHC
LOCATION: มหานาค
Serial # U02G05470
Tag #: 4

NAMEPLATE:	VOLTS 380	RLA 225	HERZ 50	CPKW —		
DESIGN:	VOLTS 380	RLA 225	HERZ 50	SKW —	TONS 200	
EVAPORATOR:	EWT 54 °F(°C)	LWT 44 °F(°C)	TEMP DIFF 10 °F(°C)	PD Ft H20(BAR) 7.7	PD PSI(KPA) 3.3	GPM(LPS) 478
CONDENSER:	EWT 90 °F(°C)	LWT 99.5 °F(°C)	TEMP DIFF 9.5 °F(°C)	PD Ft H20(BAR) 6.4	PD PSI(KPA) 2.7	GPM(LPS) 600

Caution: *Changes to the chiller settings should be made by authorized personnel who are familiar with the installation and the effects which these changes may produce.*

II. Chiller Report:

	A	B	C
1. Operating Mode: Line 1	Unit is Running,	Unit is Running,	Unit is Running
2. Operating Mode: Line 2	Capacity Limited	By High Current /	Capacity Limited By High Current
3. Active Chilled Water SP	45.0 Deg °F (°C)	45.0 Deg °F (°C)	45.0 Deg °F (°C)
4. Chilled Water SP Source	Front Panel	Front Panel	Front Panel
5. Evap Entering Wtr Temp	61.8 Deg °F (°C)	61.8 Deg °F (°C)	61.8 Deg °F (°C)
6. Evap Lvg Wtr Temp	55.7 Deg °F (°C)	55.6 Deg °F (°C)	55.6 Deg °F (°C)
7. Cond Ent Wtr Temp	89.5 Deg °F (°C)	89.6 Deg °F (°C)	89.4 Deg °F (°C)
8. Cond Lvg Wtr Temp	98.2 Deg °F (°C)	98.2 Deg °F (°C)	98.2 Deg °F (°C)
9. Active Current Limit SP	100 %	100 %	100 %
10. Front Panel CL SP	100 %	100 %	100 %
11. Outdoor Air Temp (Opt)	— Deg °F (°C)	— Deg °F (°C)	— Deg °F (°C)

CUSTOMER

№ 14- 05980

III. Refrigerant Report:

	A	B	C
1. Evap Rfgt Pressure	49.5 PSIG (Kpa)	49.6 PSIG (Kpa)	49.5 PSIG (Kpa)
2. Cond Rfgt Pressure	119.8 PSIG (Kpa)	119.7 PSIG (Kpa)	119.8 PSIG (Kpa)
3. Evap Liq Level (+1 to -1)	0.1	0.2	0.0
4. EXV Position	30.0 % Open	30.1 % Open	30.7 % Open
5. EXV Position	831 St Open	832 St Open	847 St Open
6. Sat Evap Refrig Temp	53.6 Deg °F (°C)	53.7 Deg °F (°C)	53.6 Deg °F (°C)
7. Sat Cond Refrig Temp	98.3 Deg °F (°C)	98.4 Deg °F (°C)	98.2 Deg °F (°C)
8. Comp Discharge Temp	121.6 Deg °F (°C)	121.7 Deg °F (°C)	120.6 Deg °F (°C)
9. Discharge Superheat	23.6 Deg °F (°C)	23.7 Deg °F (°C)	21.9 Deg °F (°C)
10. Discharge Superheat Control Point (RTHB) ONLY)	— Deg °F (°C)	— Deg °F (°C)	— Deg °F (°C)
11. Evap Approach Temp	1.9 Deg °F (°C)	1.9 Deg °F (°C)	1.9 Deg °F (°C)
12. Cond Approach Temp	0.0 Deg °F (°C)	0.0 Deg °F (°C)	0.0 Deg °F (°C)

IV. Compressor Report:

	A	B	C
1. Compressor Phase Currents: %	Phase A 96.3 % Phase B 94.6 % Phase C 100.9 %	Phase A 96.3 % Phase B 95.1 % Phase C 100.4 %	Phase A 96.3 % Phase B 95.3 % Phase C 101.3 %
2. Compressor Phase Currents: Amps	Phase A 215 Amps Phase B 214 Amps Phase C 228 Amps	Phase A 216 Amps Phase B 213 Amps Phase C 227 Amps	Phase A 217 Amps Phase B 214 Amps Phase C 225 Amps
3. (Opt) Compressor Phase Voltages	AB 385 Volts BC 385 Volts CA 390 Volts	AB 384 Volts BC 386 Volts CA 390 Volts	AB 384 Volts BC 386 Volts CA 391 Volts
4. (Opt) Compressor Winding Temp (RTHB ONLY)	W1 — Deg F/C W2 — Deg F/C W3 — Deg F/C	W1 — Deg F/C W2 Deg F/C W3 — Deg F/C	W1 — Deg F/C W2 — Deg F/C W3 — Deg F/C
5. Compressor Starts:	3703 Starts	3703 Starts	3703 Starts
6. Comp Running Time	80871 Hrs 06 Min	80871 Hrs 25 Min	80871 Hrs 41 Min

V. Additional Information:

	A	B	C
1. Chilled Water PD:	158-128 (30) PSI (Kpa)	158-128 (30) PSI (Kpa)	158-128 (30) PSI (Kpa)
2. Chilled Water Flow:	— GPM (LPS)	— GPM (LPS)	— GPM (LPS)
3. Cond Water PD:	98-90 (8) PSI (Kpa)	98-90 (8) PSI (Kpa)	98-90 (8) PSI (Kpa)
4. Cond Water Flow:	— GPM (LPS)	— GPM (LPS)	— GPM (LPS)

№ 14- 05980

VI. Comments :

- CA#4 สามารถ Run ใช้งานได้, Data ปกติ

Service Technician: [redacted] Date: 24/3/68

Owner's Rep: [redacted] Date: 14/3/68

CUSTOMER

№ 14- 76689

Test Log Water Cooled Centravac With CH530 Controller®

TRANE®
SERVICE EXCELLENCE

I. Equipment Design Specification:

JOB NAME: BOBAE TOWER 2
LOCATION: มหานาค
MODEL #: CVHG565
SERIAL #: L02F10963
TAG #: 1

NAMEPLATE:	VOLTS	RLA	HERZ	CPKW	ORDER NO.	
	380	644	50	433	70V803C	
DESIGN:	VOLTS	RLA	HERZ	SKW	TONS	
	380	644	50	—	600	
EVAPORATOR:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	54 F	44 F	10 F	16.94	7.3	1433.42
CONDENSER:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	90 F	99.53 F	9.53 F	16.75	7.2	1800

II. Main Screen:

Sensor Error

→ Current limit.

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Chiller Mode	Running-limit	Running-limit	Running-limit
Evap Ent / Lvg water temp	76.6/53.0 Deg F(C)	76.4/52.9 Deg F(C)	76.3/52.6 Deg F(C)
Cond Eht / Lvg water temp	90.6/100.4 Deg F(C)	90.6/100.4 Deg F(C)	90.5/100.2 Deg F(C)
Active chilled Water Setpoint	45.0 Deg F(C)	45.0 Deg F(C)	45.0 Deg F(C)
Average Line Current	98 %RLA	98 %RLA	98 %RLA
Active Current Limit Setpoint	100 %RLA	100 %RLA	100 %RLA
Purge Mode	Adaptive	Adaptive	Adaptive
Approx Chiller Capacity(Opt)	937 Tons	947 Tons	947 Tons
Software Version	344-15.07	344-15.07	344-15.07

III. Evaporator Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Evap Entering Water Temp	* 76.6 Deg F(C)	76.4 Deg F(C)	76.3 Deg F(C)
Evap Leaving Water Temp	53.0 Deg F(C)	52.9 Deg F(C)	52.6 Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Temp	42.5 Deg F(C)	42.4 Deg F(C)	42.2 Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Pressure	-8.5 Psia(Kpa)	-8.6 Psia(Kpa)	-8.6 Psia(Kpa)
* Evap Approach Temp	10.5 Deg F(C)	10.5 Deg F(C)	10.4 Deg F(C)
Evap Water Flow Switch Status	Flow	Flow	Flow
Evap Differntial Water Press(Opt)	— Psid(Kpa)	— Psid(Kpa)	— Psid(Kpa)
Approx Evap Water Flow(Opt)	— Gpm(Lps)	— Gpm(Lps)	— Gpm(Lps)
Approx Chiller Capacity(Opt)	— Tons	— Tons	— Tons

IV. Condenser Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Cond Entering Water Temp	90.8 Deg F(C)	90.6 Deg F(C)	90.6 Deg F(C)
Cond Leaving Water Temp	100.6 Deg F(C)	100.4 Deg F(C)	100.3 Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Temp	107.8 Deg F(C)	107.7 Deg F(C)	107.5 Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Pressure	9.4 Psia(Kpa)	9.4 Psia(Kpa)	9.3 Psia(Kpa)
Cond Approach Temp	7.3 Deg F(C)	7.3 Deg F(C)	7.3 Deg F(C)
Cond Water Flow Switch Status	Flow	Flow	Flow
Cond Differntial Water Press(Opt)	— Psid(Kpa)	— Psid(Kpa)	— Psid(Kpa)
Approx Cond Water Flow(Opt)	— Gpm(Lps)	— Gpm(Lps)	— Gpm(Lps)

№ 14- 76689

V. Compressor Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Compressor Starts	4802 Starts	4802 Starts	4802 Starts
Compressor Running Time	63161 Hrs 06 Min	63,161 Hrs 23 Min	63161 Hrs 52 Min
Comp Rfgt Discharge Temp(Opt)	— Deg F(C)	— Deg F/C	— Deg F/C
Oil Tank Pressure	-5.8 Psia(Kpa)	-5.8 Psia(Kpa)	-5.8 Psia(Kpa)
Oil Pump Discharge Pressure	20.6 Psia(Kpa)	20.7 Psia(Kpa)	20.5 Psia(Kpa)
Oil Differential Pressure	26.1 Psid(Kpa)	26.2 Psid(Kpa)	26.2 Psid(Kpa)
Oil Tank Temp	127.1 Deg F/C	127.0 Deg F/C	127.0 Deg F/C
Inboard Bearing Temp(Opt)	— Deg F/C	— Deg F/C	— Deg F/C
Outboard Bearing Temp(Opt)	— Deg F/C	— Deg F/C	— Deg F/C
IGV Position %	78.8 %	78.9 %	77.8 %
IGV Position Steps	41,606 Steps	41,607 Steps	40,924 Steps

VI. Motor Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
% RLA	L1 96.1 % RLA	L1 95.4 % RLA	L1 96.0 % RLA
	L2 97.4 % RLA	L2 98.1 % RLA	L2 97.1 % RLA
	L3 101.2 % RLA	L3 100.1 % RLA	L3 99.6 % RLA
Currents: Amps	L1 617 Amps	L1 611 Amps	L1 617 Amps
	L2 631 Amps	L2 633 Amps	L2 624 Amps
	L3 647 Amps	L3 646 Amps	L3 640 Amps
Volts	AB 386 Volts	AB 386 Volts	AB 383 Volts
	BC 388 Volts	BC 384 Volts	BC 387 Volts
	CA 384 Volts	CA 384 Volts	CA 386 Volts
Power Consumption	383 KW	382 KW	378 KW
Load Power Factor	0.106	0.308	0.142
Motor Winding Temps	#1 130.6 Deg F/C	#1 131.8 Deg F/C	#1 130.4 Deg F/C
	#2 142.9 Deg F/C	#2 143.0 Deg F/C	#2 141.1 Deg F/C
	#3 159.2 Deg F/C	#3 159.3 Deg F/C	#3 159.0 Deg F/C

VII. Purge Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Purge Mode	Adaptive	Adaptive	Adaptive
Time Until Nxt Purge Run	240 min	239 min	219 min
Daily Pumpout - 24 Hours	0 min	0 min	0 min
Average Daily Pumpout - 7 Days	0 min	0 min	0 min
Daily Pumpout Limit/Alarm	50 min	50 min	50 min
Chiller On - 7 Days	49 %	50 %	50 %
Pumpout Chiller On -7 Days	0 %	0 %	0 %
Pumpout Chiller Off -7 Days	0 %	0 %	0 %
Pumpout - Life	68742 min	68742 min	68742 min
Purge Rfgt Cprsr Suction Temp	60.0 Deg F/C	62.3 Deg F/C	78.5 Deg F/C
Purge Liquid Temp	107.6 Deg F/C	107.7 Deg F/C	107.5 Deg F/C
Cabon Tank Temp	80.4 Deg F/C	80.4 Deg F/C	80.9 Deg F/C

VIII. Additional information:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Oil Level:	● ●	● ●	● ●
Chilled Water PD:	142-132 Psig / (10)	142-132 Psig / (10)	142-132 Psig / (10)
Cond Water PD:	95-85 Psig / (10)	95-85 Psig / (10)	95-85 Psig / (10)
Time Report	15.00 น.	15.15 น.	15.37 น.

№ 14-76689

IX. Comments: — CH#1 สามารถ Run ใช้งานได้ แต่.. ค่า Evap. App. Temp. ค่อนข้างสูง (10.5°F) Run ที่ 98% RLA, ควรทำการล้าง Evap. Tube ก่อน เนื่องจากไม่ได้มีการล้าง Evap. Tube มาเป็นเวลานานแล้ว.
— CH#1 Se [redacted] Error ควรเปลี่ยน 1 EA -

Service Technician: [redacted] 14/3/68

* CH#1 st [redacted] มัน เมื่อ Run ถึงชั่วโมงการทำงานที่ [redacted] Comp. Running Time = 63762 hrs แล้ว, ควรเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน & oil Filter CH#1 ต่อไป.

Owner's Rep: [redacted] **Date:** 14/3/68

№ 14- 75398

Test Log Water Cooled Centravac With CH530 Controller®

TRANE®
SERVICE EXCELLENCE

I. Equipment Design Specification:

JOB NAME: BOBAB TOWER 2
LOCATION: [illegible]

MODEL #: CVHG565
SERIAL #: L02F10960
TAG #: 2

NAMEPLATE:	VOLTS	RLA	HERZ	CPKW	ORDER NO.	
	380	644	50	433	70V 803B.	
DESIGN:	VOLTS	RLA	HERZ	SKW	TONS	
	380	644	50	–	600	
EVAPORATOR:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	54 F	44 F	10 F	16.94	7.3	1433.42
CONDENSER:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	90 F	99.53 F	9.53 F	16.75	7.2	1800

II. Main Screen:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Chiller Mode	Running	Running	Running
Evap Ent / Lvg water temp	57.2/49.2 Deg F(C)	55.7/48.1 Deg F(C)	55.4/48.7 Deg F(C)
Cond Eht / Lvg water temp	74.7/84.3 Deg F(C)	75.4/84.4 Deg F(C)	74.8/82.8 Deg F(C)
Active chilled Water Setpoint	49.0 Deg F(C)	49.0 Deg F(C)	49.0 Deg F(C)
Average Line Current	93 %RLA	82 %RLA	78 %RLA
Active Current Limit Setpoint	100 %RLA	100 %RLA	100 %RLA
Purge Mode	Adaptive	Adaptive	Adaptive
Approx Chiller Capacity(Opt)	Tons	Tons	Tons
Software Version	344-15.07	344-1501	

III. Evaporator Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Evap Entering Water Temp	57.1 Deg F(C)	55.7 Deg F(C)	55.4 / 48.7 Deg F(C)
Evap Leaving Water Temp	49.1 Deg F(C)	48.6 Deg F(C)	Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Temp	38.6 Deg F(C)	39.8 Deg F(C)	39.9 Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Pressure	-9.1 Psia(Kpa)	-8.9 Psia(Kpa)	-8.9 Psia(Kpa)
* Evap Approach Temp	10.5 Deg F(C)	9.2 Deg F(C)	8.8 Deg F(C)
Evap Water Flow Switch Status	Flow	Flow	Flow
Evap Differntial Water Press(Opt)	0.0 Psid(Kpa)	0 Psid(Kpa)	0 Psid(Kpa)
Approx Evap Water Flow(Opt)	0 Gpm(Lps)	0 Gpm(Lps)	0 Gpm(Lps)
Approx Chiller Capacity(Opt)	0 Tons	0 Tons	0 Tons

IV. Condenser Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Cond Entering Water Temp	73.9 Deg F(C)	75.4 Deg F(C)	84.5 Deg F(C)
Cond Leaving Water Temp	88.9 Deg F(C)	89.5 Deg F(C)	86.4 Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Temp	100.7 Deg F(C)	98.8 Deg F(C)	98.4 Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Pressure	6.4 Psia(Kpa)	6.1 Psia(Kpa)	6.6 Psia(Kpa)
* Cond Approach Temp	11.8 Deg F(C)	10.4 Deg F(C)	10.0 Deg F(C)
Cond Water Flow Switch Status	Flow	Flow	Flow
Cond Differntial Water Press(Opt)	– Psid(Kpa)	– Psid(Kpa)	– Psid(Kpa)
Approx Cond Water Flow(Opt)	– Gpm(Lps)	– Gpm(Lps)	– Gpm(Lps)

№ 14- 75398

V. Compressor Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Compressor Starts	948 Starts	948 Starts	948 Starts
Compressor Running Time	10659 Hrs 52 Min	10660 Hrs 32 Min	10661 Hrs 42 Min
Comp Rfgt Discharge Temp(Opt)	- Deg F(C)	- Deg F/C	- Deg F/C
Oil Tank Pressure	-6.7 Psia(Kpa)	-6.7 Psia(Kpa)	-6.9 Psia(Kpa)
Oil Pump Discharge Pressure	185 Psia(Kpa)	185 Psia(Kpa)	182 Psia(Kpa)
Oil Differential Pressure	24.9 Psid(Kpa)	24.8 Psid(Kpa)	250 Psid(Kpa)
Oil Tank Temp	1244 Deg F/C	1244 Deg F/C	1229 Deg F/C
Inboard Bearing Temp(Opt)	- Deg F/C	- Deg F/C	- Deg F/C
Outboard Bearing Temp(Opt)	- Deg F/C	- Deg F/C	- Deg F/C
IGV Position %	68.6 %	57.6 %	51.0 %
IGV Position Steps	34412 Steps	28605 Steps	24504 Steps

VI. Motor Report

		1ST READING	2ND READING	3RD READING
% RLA	L1	861 % RLA	786 % RLA	769 % RLA
	L2	898 % RLA	815 % RLA	789 % RLA
	L3	908 % RLA	828 % RLA	779 % RLA
Currents: Amps	L1	551 Amps	526 Amps	476 Amps
	L2	570 Amps	552 Amps	488 Amps
	L3	586 Amps	545 Amps	498 Amps
Volts	AB	381 Volts	381 Volts	382 Volts
	BC	384 Volts	382 Volts	383 Volts
	CA	382 Volts	381 Volts	386 Volts
Power Consumption		333 KW	308 KW	284 KW
Load Power Factor		0.885	0.878	0.866
Motor Winding Temps	#1	1408 Deg F/C	132 Deg F/C	129 Deg F/C
	#2	1151 Deg F/C	1109 Deg F/C	1061 Deg F/C
	#3	1344.5 Deg F/C	1261 Deg F/C	1229 Deg F/C

VII. Purge Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Purge Mode	Adaptive	Adaptive	Adaptive
Time Until Nxt Purge Run	91 min	79 min	78 min
Daily Pumpout - 24 Hours	0 min	0 min	0 min
Average Daily Pumpout - 7 Days	6 min	0 min	0 min
Daily Pumpout Limit/Alarm	50 min	50 min	50 min
Chiller On - 7 Days	5 %	5 %	5 %
Pumpout Chiller On -7 Days	0 %	0 %	0 %
Pumpout Chiller Off -7 Days	0 %	0 %	0 %
Pumpout - Life	3165 min	3165 min	3165 min
Purge Rfgt Cprsr Suction Temp	78 Deg F/C	791 Deg F/C	781 Deg F/C
Purge Liquid Temp	1010 Deg F/C	990 Deg F/C	970 Deg F/C
Cabon Tank Temp	774 Deg F/C	774 Deg F/C	774 Deg F/C

VIII. Additional information:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Oil Level:	122-114 ● ●	● ●	● ●
Chilled Water PD:	Psig / (8)	8 Psig / ( )	8 Psig / ( )
Cond Water PD:	102-90 Psig / (8)	13 Psig / ( )	13 Psig / ( )
Time Report	[illegible]	14.22ч.	15.15ч

№ 14- 75398

IX. Comments: - ดู Log [illegible] CH# 2 [illegible]

- Evap Approach temp สูง 10.5 F ควร [illegible] เสนอล้าง tube Evap

- Cond Approach temp สูง 10 F ควร [illegible] เสนอล้าง tube Cond -

สรุป [redacted] Evap Tube & ล้าง Cond. Tube

Service Technician [redacted] **Date:** 16/01/68

Owner's Rep: [redacted] **Date:** 16-1-68

№ 14- 75397

Test Log Water Cooled Centravac With CH530 Controller®

TRANE®
SERVICE EXCELLENCE

I. Equipment Design Specification:

JOB NAME: BOBAE TOWER 2

LOCATION: สนามชาด

MODEL #: CVHG565

SERIAL #: L02F10955

TAG #: 3

NAMEPLATE:	VOLTS	RLA	HERZ	CPKW	ORDER NO.	
	380	644	50	433	70V803A.	
DESIGN:	VOLTS	RLA	HERZ	SKW	TONS	
	380	644	50	—	600	
EVAPORATOR:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	54 F	44 F	10 F	16.94	7.3	1433.42
CONDENSER:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	90 F	99.53 F	9.53 F	16.75	7.2	1800

II. Main Screen:

* CH#3 ไม่สามารถ Test Run & ดูด Data ได้, รอซ่อม

จอ Display ไม่โชว์ตัวหนังสือ

	1ST READING		2ND READING		3RD READING	
Chiller Mode						
Evap Ent / Lvg water temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Eht / Lvg water temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Active chilled Water Setpoint		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Average Line Current		%RLA		%RLA		%RLA
Active Current Limit Setpoint		%RLA		%RLA		%RLA
Purge Mode						
Approx Chiller Capacity(Opt)		Tons		Tons		Tons
Software Version						

III. Evaporator Report:

	1ST READING		2ND READING		3RD READING	
Evap Entering Water Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Evap Leaving Water Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Pressure		Psia(Kpa)		Psia(Kpa)		Psia(Kpa)
Evap Approach Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Evap Water Flow Switch Status						
Evap Differntial Water Press(Opt)		Psid(Kpa)		Psid(Kpa)		Psid(Kpa)
Approx Evap Water Flow(Opt)		Gpm(Lps)		Gpm(Lps)		Gpm(Lps)
Approx Chiller Capacity(Opt)		Tons		Tons		Tons

IV. Condenser Report:

	1ST READING		2ND READING		3RD READING	
Cond Entering Water Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Leaving Water Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Pressure		Psia(Kpa)		Psia(Kpa)		Psia(Kpa)
Cond Approach Temp		Deg F(C)		Deg F(C)		Deg F(C)
Cond Water Flow Switch Status						
Cond Differntial Water Press(Opt)		Psid(Kpa)		Psid(Kpa)		Psid(Kpa)
Approx Cond Water Flow(Opt)		Gpm(Lps)		Gpm(Lps)		Gpm(Lps)

№ 14- 75397

V. Compressor Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Compressor Starts	___ Starts	___ Starts	___ Starts
Compressor Running Time	___ Hrs ___ Min	___ Hrs ___ Min	___ Hrs ___ Min
Comp Rfgt Discharge Temp(Opt)	___ Deg F(C)	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Oil Tank Pressure	___ Psia(Kpa)	___ Psia(Kpa)	___ Psia(Kpa)
Oil Pump Discharge Pressure	___ Psia(Kpa)	___ Psia(Kpa)	___ Psia(Kpa)
Oil Differential Pressure	___ Psid(Kpa)	___ Psid(Kpa)	___ Psid(Kpa)
Oil Tank Temp	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Inboard Bearing Temp(Opt)	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Outboard Bearing Temp(Opt)	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
IGV Position %	___ %	___ %	___ %
IGV Position Steps	___ Steps	___ Steps	___ Steps

VI. Motor Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
% RLA	L1 ___ % RLA	L1 ___ % RLA	L1 ___ % RLA
	L2 ___ % RLA	L2 ___ % RLA	L2 ___ % RLA
	L3 ___ % RLA	L3 ___ % RLA	L3 ___ % RLA
Currents: Amps	L1 ___ Amps	L1 ___ Amps	L1 ___ Amps
	L2 ___ Amps	L2 ___ Amps	L2 ___ Amps
	L3 ___ Amps	L3 ___ Amps	L3 ___ Amps
Volts	AB ___ Volts	AB ___ Volts	AB ___ Volts
	BC ___ Volts	BC ___ Volts	BC ___ Volts
	CA ___ Volts	CA ___ Volts	CA ___ Volts
Power Consumption	___ KW	___ KW	___ KW
Load Power Factor	___	___	___
Motor Winding Temps	#1 ___ Deg F/C	#1 ___ Deg F/C	#1 ___ Deg F/C
	#2 ___ Deg F/C	#2 ___ Deg F/C	#2 ___ Deg F/C
	#3 ___ Deg F/C	#3 ___ Deg F/C	#3 ___ Deg F/C

VII. Purge Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Purge Mode	___	___	___
Time Until Nxt Purge Run	___ min	___ min	___ min
Daily Pumpout - 24 Hours	___ min	___ min	___ min
Average Daily Pumpout - 7 Days	___ min	___ min	___ min
Daily Pumpout Limit/Alarm	___ min	___ min	___ min
Chiller On - 7 Days	___ %	___ %	___ %
Pumpout Chiller On -7 Days	___ %	___ %	___ %
Pumpout Chiller Off -7 Days	___ %	___ %	___ %
Pumpout - Life	___ min	___ min	___ min
Purge Rfgt Cprsr Suction Temp	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Purge Liquid Temp	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C
Cabon Tank Temp	___ Deg F/C	___ Deg F/C	___ Deg F/C

VIII. Additional information:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Oil Level:	○ ○	○ ○	○ ○
Chilled Water PD:	___ Psig / (___)	___ Psig / (___)	___ Psig / (___)
Cond Water PD:	___ Psig / (___)	___ Psig / (___)	___ Psig / (___)
Time Report	___	___	___

IX. Comments: - CH#3 รอซ่อมรั่ว, รอเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน & Oil Filter, รอเปลี่ยน Board Control CH530 และ รอเปลี่ยน Card 3A2 purge Unit

Service Technician: [redacted] 16/1/68

Owner's Rep: [redacted] **ate:** 16-1-68

№ 14-06423

TRANE®
Service Excellence

RTHB/C WATER COOLED CHILLER OPERATING REPORTS

An operation log appears below. While this form is specifically intended for use by service technician at initial start-up and annual inspections, it can also be used by RTHC owner/operator to record unit operating characteristics.

I. Equipment Design Specifications :

JOB NAME:	BOBAE TOWER II			Model #: RTHC		
LOCATION:	มหานาค			Serial # U02G05470	Tag #: 4	
NAMEPLATE:	VOLTS 380	RLA 225	HERZ 50	CPKW —		
DESIGN:	VOLTS 380	RLA 224.7	HERZ 50	SKW —	TONS 200	
EVAPORATOR:	EWT 54 °F(°C)	LWT 44 °F(°C)	TEMP DIFF 10 °F(°C)	PD Ft H20(BAR) 7.7	PD PSI(KPA) 3.3	GPM(LPS) 478
CONDENSER:	EWT 90 °F(°C)	LWT 99.5 °F(°C)	TEMP DIFF 9.5 °F(°C)	PD Ft H20(BAR) 6.4	PD PSI(KPA) 2.7	GPM(LPS) 600

Caution: *Changes to the chiller settings should be made by authorized personnel who are familiar with the installation and the effects which these changes may produce.*

II. Chiller Report:

	A	B	C
1. Operating Mode: Line 1	Unit is Running,	Unit is Running,	Unit is Running
2. Operating Mode: Line 2	Capacity limited	By High current,	Capacity Limited By High current
3. Active Chilled Water SP	44.0 Deg °F (°C)	44.0 Deg °F (°C)	44.0 Deg °F (°C)
4. Chilled Water SP Source	Front Panel	Front Panel	Front Panel
5. Evap Entering Wtr Temp	56.7 Deg °F (°C)	56.6 Deg °F (°C)	55.9 Deg °F (°C)
6. Evap Lvg Wtr Temp	49.1 Deg °F (°C)	49.0 Deg °F (°C)	48.0 Deg °F (°C)
7. Cond Ent Wtr Temp	81.1 Deg °F (°C)	81.0 Deg °F (°C)	80.7 Deg °F (°C)
8. Cond Lvg Wtr Temp	89.1 Deg °F (°C)	89.0 Deg °F (°C)	88.6 Deg °F (°C)
9. Active Current Limit SP	100%, Front Panel %	100%, Front Panel %	100%, Front Panel %
10. Front Panel CL SP	100%, Front Panel %	100%, Front Panel %	100%, Front Panel %
11. Outdoor Air Temp (Opt)	— Deg °F (°C)	— Deg °F (°C)	— Deg °F (°C)

CUSTOMER

№ 14- 06423

III. Refrigerant Report:

	A	B	C
1. Evap Rfgt Pressure	42.1 PSIG (Kpa)	42.2 PSIG (Kpa)	41.9 PSIG (Kpa)
2. Cond Rfgt Pressure	101.5 PSIG (Kpa)	101.6 PSIG (Kpa)	101.0 PSIG (Kpa)
3. Evap Liq Level (+1 to -1)	0.0	0.1	-0.0
4. EXV Position	34.1 % Open	34.2 % Open	33.8 % Open
5. EXV Position	975 St Open	926 St Open	932 St Open
6. Sat Evap Refrig Temp	46.4 Deg ºF (°C)	46.4 Deg ºF (°C)	46.1 Deg ºF (°C)
7. Sat Cond Refrig Temp	89.0 Deg ºF (°C)	89.1 Deg ºF (°C)	88.5 Deg ºF (°C)
8. Comp Discharge Temp	111.6 Deg ºF (°C)	111.4 Deg ºF (°C)	111.0 Deg ºF (°C)
9. Discharge Superheat	22.5 Deg ºF (°C)	22.6 Deg ºF (°C)	22.5 Deg ºF (°C)
10. Discharge Superheat Control Point (RTHB) ONLY)	Deg ºF (°C) —	Deg ºF (°C) —	Deg ºF (°C) —
11. Evap Approach Temp	1.9 Deg ºF (°C)	1.9 Deg ºF (°C)	1.9 Deg ºF (°C)
12. Cond Approach Temp	0.0 Deg ºF (°C)	0.0 Deg ºF (°C)	0.0 Deg ºF (°C)

IV. Compressor Report:

	A	B	C
1. Compressor Phase Currents: %	Phase A 94.4 % Phase B 93.5 % Phase C 98.1 %	Phase A 94.5 % Phase B 93.2 % Phase C 97.7 %	Phase A 94.0 % Phase B 92.8 % Phase C 97.1 %
2. Compressor Phase Currents: Amps	Phase A 212 Amps Phase B 211 Amps Phase C 220 Amps	Phase A 211 Amps Phase B 209 Amps Phase C 219 Amps	Phase A 211 Amps Phase B 208 Amps Phase C 219 Amps
3. (Opt) Compressor Phase Voltages	AB 382 Volts BC 382 Volts CA 385 Volts	AB 381 Volts BC 384 Volts CA 386 Volts	AB 382 Volts BC 383 Volts CA 387 Volts
4. (Opt) Compressor Winding Temp (RTHB ONLY)	W1 — Deg F/C W2 — Deg F/C W3 — Deg F/C	W1 — Deg F/C W2 — Deg F/C W3 — Deg F/C	W1 — Deg F/C W2 — Deg F/C W3 — Deg F/C
5. Compressor Starts:	3643 Starts	3643 Starts	3643 Starts
6. Comp Running Time	80482 Hrs 36 Min	80482 Hrs 50 Min	80483 Hrs 11 Min

V. Additional Information:

	A	B	C
1. Chilled Water PD:	142-120 (22) PSI (Kpa)	142-120 (22) PSI (Kpa)	142-120 (22) PSI (Kpa)
2. Chilled Water Flow:	— GPM (LPS)	— GPM (LPS)	— GPM (LPS)
3. Cond Water PD:	88-86 (2) PSI (Kpa)	88-86 (2) PSI (Kpa)	88-86 (2) PSI (Kpa)
4. Cond Water Flow:	GPM (LPS)	— GPM (LPS)	— GPM (LPS)

№ 14- 06423

VI. Comments :

- M#4 สามารถ Run ใช้งานได้ Data ทั่วไปปกติ

Service Technician: [redacted] 16/1/68

[redacted]

Owner's Rep: [redacted] Date: 16-1-68

CUSTOMER

№ 14- 75396

Test Log Water Cooled Centravac With CH530 Controller®

TRANE®
SERVICE EXCELLENCE

I. Equipment Design Specification:

JOB NAME: BOBAE TOWER 2
LOCATION: มหานาค
MODEL #: CVHG565
SERIAL #: L02K10963
TAG #: 1

NAMEPLATE:	VOLTS	RLA	HERZ	CPKW	ORDER NO.	
	380	644	50	433	70V803C	
DESIGN:	VOLTS	RLA	HERZ	SKW	TONS	
	380	644	50	—	600	
EVAPORATOR:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	54F	44F	10F	16.94	7.3	1433.42
CONDENSER:	EWT F(C)	LWT F(C)	TEMP DIFF	PD FT(BAR)	PD PSI(KPA)	GPM(LPS)
	90F	99.53F	9.53F	16.75	7.2	1800

II. Main Screen:

Error

Thermo. 249F

Current-limit

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Chiller Mode	Running	Running-Limit	Running-Limit
Evap Ent / Lvg water temp	54.9/75.9 Deg F(C)	55.0/76.6 Deg F(C)	55.1/76.8 Deg F(C)
Cond Eht / Lvg water temp	79.6/87.6 Deg F(C)	79.9/87.9 Deg F(C)	80.0/88.0 Deg F(C)
Active chilled Water Setpoint	50-0 Deg F(C)	50-0 Deg F(C)	50.0 Deg F(C)
Average Line Current	98 %RLA	98 %RLA	98 %RLA
Active Current Limit Setpoint	100 %RLA	100 %RLA	100 %RLA
Purge Mode	Adaptive	Adaptive	Adaptive
Approx Chiller Capacity(Opt)	0 Tons	0 Tons	0 Tons
Software Version	344-15.01	344-15.01	344-15.01

III. Evaporator Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Evap Entering Water Temp	55-0 Deg F(C)	55-0 Deg F(C)	55.1 Deg F(C)
* Evap Leaving Water Temp	75-8 Deg F(C)	76.6 Deg F(C)	76.7 Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Temp	36.1 Deg F(C)	36.3 Deg F(C)	36.4 Deg F(C)
Evap Sat Rfgt Pressure	-9.4 Psia(Kpa)	-9.4 Psia(Kpa)	-9.4 Psia(Kpa)
* Evap Approach Temp	39.5 Deg F(C)	40.1 Deg F(C)	40.2 Deg F(C)
Evap Water Flow Switch Status	Flow	Flow	Flow
Evap Differntial Water Press(Opt)	11-0 Psid(Kpa)	10-9 Psid(Kpa)	10.4 Psid(Kpa)
Approx Evap Water Flow(Opt)	1100 Gpm(Lps)	1094 Gpm(Lps)	1097 Gpm(Lps)
Approx Chiller Capacity(Opt)	0 Tons	0 Tons	0 Tons

IV. Condenser Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Cond Entering Water Temp	79.6 Deg F(C)	80-0 Deg F(C)	80.0 Deg F(C)
Cond Leaving Water Temp	87.7 Deg F(C)	88.0 Deg F(C)	88.1 Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Temp	97.3 Deg F(C)	97.6 Deg F(C)	97.6 Deg F(C)
Cond Sat Rfgt Pressure	5.2 Psia(Kpa)	5.2 Psia(Kpa)	5.3 Psia(Kpa)
* Cond Approach Temp	9.6 Deg F(C)	9.6 Deg F(C)	9.6 Deg F(C)
Cond Water Flow Switch Status	Flow	Flow	Flow
Cond Differntial Water Press(Opt)	— Psid(Kpa)	— Psid(Kpa)	— Psid(Kpa)
Approx Cond Water Flow(Opt)	— Gpm(Lps)	— Gpm(Lps)	— Gpm(Lps)

№ 14- 75396

V. Compressor Report:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Compressor Starts	4752 Starts	4752 Starts	4752 Starts
Compressor Running Time	62698 Hrs 10 Min	62698 Hrs 28 Min	62698 Hrs 47 Min
Comp Rfgt Discharge Temp(Opt)	– Deg F(C)	– Deg F/C	– Deg F/C
Oil Tank Pressure	-7.3 Psia(Kpa)	-7.3 Psia(Kpa)	-7.3 Psia(Kpa)
Oil Pump Discharge Pressure	18.8 Psia(Kpa)	18.8 Psia(Kpa)	18.9 Psia(Kpa)
Oil Differential Pressure	25.9 Psid(Kpa)	25.9 Psid(Kpa)	24.0 Psid(Kpa)
Oil Tank Temp	124.2 Deg F/C	124.3 Deg F/C	124.2 Deg F/C
Inboard Bearing Temp(Opt)	– Deg F/C	– Deg F/C	– Deg F/C
Outboard Bearing Temp(Opt)	– Deg F/C	– Deg F/C	– Deg F/C
IGV Position %	100.0 %	99.1 %	98.4 %
IGV Position Steps	53108 Steps	52617 Steps	52238 Steps

VI. Motor Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
% RLA	L1 95.7 % RLA	L1 95.9 % RLA	L1 95.5 % RLA
	L2 97.7 % RLA	L2 97.9 % RLA	L2 97.9 % RLA
	L3 99.1 % RLA	L3 99.3 % RLA	L3 99.3 % RLA
Currents: Amps	L1 619 Amps	L1 615 Amps	L1 625 Amps
	L2 627 Amps	L2 631 Amps	L2 628 Amps
	L3 634 Amps	L3 642 Amps	L3 641 Amps
Volts	AB 385 Volts	AB 383 Volts	AB 383 Volts
	BC 391 Volts	BC 388 Volts	BC 385 Volts
	CA 389 Volts	CA 387 Volts	CA 385 Volts
Power Consumption	379 KW	380 KW	379 KW
Load Power Factor	0.290	0.363	0.227
Motor Winding Temps	#1 126.3 Deg F/C	#1 126.2 Deg F/C	#1 126.8 Deg F/C
	#2 123.4 Deg F/C	#2 123.3 Deg F/C	#2 123.4 Deg F/C
	#3 159.6 Deg F/C	#3 160.1 Deg F/C	#3 160.2 Deg F/C

VII. Purge Report

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Purge Mode	Adaptive	Adaptive	Adaptive
Time Until Nxt Purge Run	120 min	104 min	101 min
Daily Pumpout - 24 Hours	0 min	0 min	0 min
Average Daily Pumpout - 7 Days	0 min	0 min	0 min
Daily Pumpout Limit/Alarm	50 min	50 min	50 min
Chiller On - 7 Days	42 %	43 %	43 %
Pumpout Chiller On -7 Days	0 %	0 %	0 %
Pumpout Chiller Off -7 Days	0 %	0 %	0 %
Pumpout - Life	68716 min	68716 min	68716 min
Purge Rfgt Cprsr Suction Temp	78.7 Deg F/C	78.7 Deg F/C	78.6 Deg F/C
Purge Liquid Temp	97.4 Deg F/C	97.5 Deg F/C	97.7 Deg F/C
Cabon Tank Temp	77.3 Deg F/C	77.3 Deg F/C	97.3 Deg F/C

VIII. Additional information:

	1ST READING	2ND READING	3RD READING
Oil Level:	◒ ●	◒ ●	◒ ●
Chilled Water PD:	145-132 Psig / (13)	145-132 Psig / (13)	145-132 Psig / (13)
Cond Water PD:	90-80 Psig / (10)	90-80 Psig / (10)	90-80 Psig / (10)
Time Report	14.47 น.	15.02 น.	15.19 น.

№ 14- 75396

IX. Comments: - CH#1 สามารถ Run ใช้งานได้ แต่.. Sensor ด้านน้ำ
ออก Evap. ค่า "Error", จะได้ทำการ ย้ายสลับ Sensor
เพื่อใช้งานก่อน (Sensor ด้านน้ำออก Evap. "Error", ควรเปลี่ยน
Sensor [redacted]
- อุณหภูมิ รพิจารณาล้าง Evap. Tube ก่อนต่อไป.

Service Technician **Date:** 15/1/68

- ทำการ บว่า Comp. & พัดลม Cond.
ไม่ทำ d 3A2 เสีย เห็นควร
เปลี่ยน Card 3A2 ใหม่ 1 EA.

Owner's Rep: [redacted] **Date:** 16-1-68

BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพ 10220
e-mail:bts2541@hotmail.com

①

OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME ปริ้น เภสัช
LOCATION
CHILLER BRAND: TRANE SERIAL NO: MODEL CVHE 420

UNIT VOLTAGE **(……………VOLT.)**	PHASE	A-B	380	
		B-C	381	
		C-A	381	
COMPRESSOR **AMP. (RLA……….)**	PHASE	A-B	0	
		B-C	0	
		C-A	0	
COMPRESSOR **% RLA** 0.0% **(SET POINT……..%)**	PHASE	A-B	0%	
		B-C	0%	
		C-A	0%	
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	81.5	
		W2	85.5	
		W3	83.5	
EVAP. LEAVING WATER TEMP.			56.1	F
EVAP. ENTERING WATER TEMP.			60.8	F
COND. LEAVING WATER TEMP.			75.6	F
COND. ENTERING WATER TEMP.			A6.7	F
OUTDOOR AIR TEMP.			–	F
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE			-5.5	PSIG
SATURATED EVAP. TEMP.			58.2	F
COND. REFRIGERANT PRESSURE			-2.2	PSIG
SATURATED COND. TEMP.			74.6	F
OIL TANK TEMP.			139.2	F
OIL TEMP. TO BEARING			–	F
DIFFERENTIAL OIL PRESS.			–	PSID
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE			-4.7/-3.8	
OPERATING OIL LEVEL			–	
PURGE TOTAL PUMP OUT			–	MIN
COMP. DISCHARGE TEMP.			–	F
DISCHARGE SUPERHEAT			–	F
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT			–	
EXPANSION VALVE POSITION			0.0	%
COMPRESSOR STARTS			741	
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)			94,345	

INSPECTION CHILLER
- [ ] PROTECTION DEVICE & SETTING
- [ ] STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- [ ] REFRIGERANT LEVEL
- [ ] OIL LEVEL & COLOR
- [ ] OIL RETURN OPERATION
- [ ] OIL FILTER & OIL COOLER
- [ ] MOTOR COOLING OPERATION
- [ ] MACHINE NOISE LEVEL
- [ ] PURGE OPERATION

SYSTEM SETTING
- [ ] CHILLED WATER SETPOINT
- [ ] DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #2

ข้อเสนอแนะช่างผู้ปฏิบัติงาน

NAME : [illegible]
DATE : 17/1/68

1. [illegible] circuit module [illegible]
CH4
2. Purge Module [illegible]
[illegible]

REPORT DATE 17/1/68 **TIME**……………….

DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP………………..COMPRESSOR MOTOR RLA……………..

ความเห็นลูกค้า

[redacted]

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า วันที่ 13/1/68

BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพ 10220
e-mail:bts2541@hotmail.com

9

OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME ปิ่น พาเลซ
LOCATION
CHILLER BRAND: TRANE **SERIAL NO:** **MODEL** CVHB 420

UNIT VOLTAGE (................VOLT.)	PHASE	A-B	380	
		B-C	381	
		C-A	381	
COMPRESSOR AMP. (RLA..........)	PHASE	A-B	0	
		B-C	0	
		C-A	0	
COMPRESSOR % RLA (SET POINT.100%)	PHASE	A-B	0.0 %	
		B-C	0.0 %	
		C-A	0.0 %	
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	86.4	
		W2	89.5	
		W3	90.5	
EVAP. LEAVING WATER TEMP.			~~6~~53.2	F
EVAP. ENTERING WATER TEMP.			61.3	F
COND. LEAVING WATER TEMP.			65.4	F
COND. ENTERING WATER TEMP.			72.5	F
OUTDOOR AIR TEMP.			-	F
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE			-5.3	PSIG
SATURATED EVAP. TEMP.			59.2	F
COND. REFRIGERANT PRESSURE			-2.6	PSIG
SATURATED COND. TEMP.			72.5	F
OIL TANK TEMP.			111.7	F
OIL TEMP. TO BEARING			-	F
DIFFERENTIAL OIL PRESS.			0.0	PSID
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE			-3.1/-3.2	F
OPERATING OIL LEVEL				
PURGE TOTAL PUMP OUT *			76.8	MIN
COMP. DISCHARGE TEMP.			-	F
DISCHARGE SUPERHEAT			-	F
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT			-	
EXPANSION VALVE POSITION			0.0	%
COMPRESSOR STARTS			1027	
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)			21,392	

INSPECTION CHILLER

- [ ] PROTECTION DEVICE & SETTING
- [ ] STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- [ ] REFRIGERANT LEVEL
- [ ] OIL LEVEL & COLOR
- [ ] OIL RETURN OPERATION
- [ ] OIL FILTER & OIL COOLER
- [ ] MOTOR COOLING OPERATION
- [ ] MACHINE NOISE LEVEL
- [ ] PURGE OPERATION

SYSTEM SETTING

- [ ] CHILLED WATER SETPOINT
- [ ] DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #2

ข้อเสนอแนะช่างผู้ปฏิบัติงาน

NAME : [illegible]
DATE : 13/1/68

Stand by

REPORT DATE .... **TIME**...................
DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP....................**COMPRESSOR MOTOR RLA**.................

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า [redacted] วันที่ 13/1/68

BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพ 10224
e-mail:bts2541@hotmail.com

③

OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME ปิ่น พาเลซ
LOCATION
CHILLER BRAND: TRANE **SERIAL NO:** **SOFTWARE TYPE** **VERSION**
MODEL CVHE420
รายละเอียด Service Preventive Maintenance ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

Water Cooled CVHG CentraVac Chiller with UC800 Controller

			COMMENT
Evaporator			
Entering		56.6	
Leaving		45.0	
Saturated		39.6	เครื่องทำงานปกติ
Refri-Pressure	(-9 to -6PSIG)	-8.9	
Approach	(<3F)	5.3	Cond App ค่อนข้างสูง
Flow switch status	(flow)	✓	
Condenser			
Entering		72.8	
Leaving		82.0	
Saturated		88.1	
Refri-Pressure	(2-12PSIG)	1.9	
Approach	(<6F)	6.1	
Flow switch status	(flow)	✓	
Compressor			
Starts		770	
Running Time		1727	
Oil Tank Pressure		-8.9	
Oil Discharge Pressure		10.4	
Oil Diff Pressure	(18-22PSID)	19.54	
Oil Tank Temp	(NR140-176F,R95-162F)	114.0	
IGV Positioning %	(50-60%)	67.8%	
IGV Steps		36367	
Motor			
% RLA L1,L2,L3		91.4%	
Amps L1 L2 L3		415/422/421 A	
Volts AB BC CA		380/381/381 VAC	
Power KW		257.8 kw	
Load PF		0.92	
Winding #1 Temp		121.3	
Winding #2 Temp		92.6	
Winding #3 Temp		94.3	
With AFD Only			
AFD Freq			
AFD Speed			
AFD Transistor Temp			ช่างผู้ปฏิบัติงาน
Purge			[redacted]
Time Until Next Purge Run		117.6	
Daily Pumpout-24 Hrs	(<30sec)	0.0	
Avg. Daily Pumpout-7 Days	(<30sec)	0.0	
Daily Pumpout Limit/Alarm		100	
Chiller On-7 Days		–	
Chiller Off-7 Days		–	
Pumpout-Life		19466	
Purge Ffgt Cprsr Suction Temp.		78.5	
Purge Liquid Temp.		87.4	
Purge Tank Temp.			

④

BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพ 10220
e-mail:bts2541@hotmail.com

OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME [illegible]
LOCATION
CHILLER BRAND: TRANE **SERIAL NO:** **MODEL** CVHB420

UNIT VOLTAGE (..................VOLT.)	PHASE	A-B	380
		B-C	381
		C-A	381
COMPRESSOR AMP. (RLA..........)	PHASE	A-B	354
		B-C	372
		C-A	362
COMPRESSOR % RLA (SET POINT 100%)	PHASE	A-B	80.4%
		B-C	86.1%
		C-A	84.7%
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	95.9
		W2	82.5
		W3	84.5

EVAP. LEAVING WATER TEMP.	45.4	F
EVAP. ENTERING WATER TEMP.	49.4	F
COND. LEAVING WATER TEMP.	88.2	F
COND. ENTERING WATER TEMP.	76.2	F
OUTDOOR AIR TEMP.	–	F
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE	-9.1	PSIG
SATURATED EVAP. TEMP.	34.9	F
COND. REFRIGERANT PRESSURE	7.6	PSIG
SATURATED COND. TEMP.	95.8	F
OIL TANK TEMP.	98.7	F
OIL TEMP. TO BEARING	–	F
DIFFERENTIAL OIL PRESS.	19.5	PSID
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE	-8.6/10.7	F
OPERATING OIL LEVEL	Full	
PURGE TOTAL PUMP OUT	3057	MIN
COMP. DISCHARGE TEMP.	–	F
DISCHARGE SUPERHEAT	–	F
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT	–	
EXPANSION VALVE POSITION	65.5%	%
COMPRESSOR STARTS	1300	
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)	41,262	

REPORT DATE 13/1/68 **TIME**..................

INSPECTION CHILLER
[ ] PROTECTION DEVICE & SETTING
[ ] STARTER & ELECTRICAL CONNECT
[ ] REFRIGERANT LEVEL
[ ] OIL LEVEL & COLOR
[ ] OIL RETURN OPERATION
[ ] OIL FILTER & OIL COOLER
[ ] MOTOR COOLING OPERATION
[ ] MACHINE NOISE LEVEL
[ ] PURGE OPERATION

SYSTEM SETTING
[ ] CHILLED WATER SETPOINT
[ ] DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
[ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #1
[ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #2

ข้อเสนอแนะช่างผู้ปฏิบัติงาน
NAME : [illegible]
DATE : 13/1/68

- Circuit Module ชำรุด J20 ไม่จ่ายไฟออก Heater
- แก้ไขโดยการ[illegible]

DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP....................**COMPRESSOR MOTOR RLA**..................

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า [redacted] ที่ 13/1/68

BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพ 10220
e-mail:bts2541@hotmail.com

①

OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME โบ๊เบ๊ (Prince Palace Hotel)
LOCATION
CHILLER BRAND: TRANE **SERIAL NO:** MODEL

UNIT VOLTAGE (................VOLT.)	PHASE	A-B		
		B-C		
		C-A		
COMPRESSOR AMP. (RLA..........)	PHASE	A-B	–	
		B-C	–	
		C-A	–	
COMPRESSOR %RLA (SET POINT 100 ....%)	PHASE	A-B	–	
		B-C	–	
		C-A	–	
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	69.5	
		W2	93.6	
		W3	90.0	
EVAP. LEAVING WATER TEMP.			60.6	F
EVAP. ENTERING WATER TEMP.			65.9	F
COND. LEAVING WATER TEMP.			66.0	F
COND. ENTERING WATER TEMP.			64.7	F
OUTDOOR AIR TEMP.			–	F
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE			-4.6	PSIG
SATURATED EVAP. TEMP.			62.9	F
COND. REFRIGERANT PRESSURE			0.4	PSIG
SATURATED COND. TEMP.			65.4	F
OIL TANK TEMP.				F
OIL TEMP. TO BEARING			–	F
DIFFERENTIAL OIL PRESS.			0.7	PSID
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE			137.7	F
OPERATING OIL LEVEL			–	
PURGE TOTAL PUMP OUT			–	MIN
COMP. DISCHARGE TEMP.			–	F
DISCHARGE SUPERHEAT			–	F
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT			–	
EXPANSION VALVE POSITION			–	%
COMPRESSOR STARTS			741	
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)			94395:45	

INSPECTION CHILLER
- [ ] PROTECTION DEVICE & SETTING
- [ ] STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- [ ] REFRIGERANT LEVEL
- [ ] OIL LEVEL & COLOR
- [ ] OIL RETURN OPERATION
- [ ] OIL FILTER & OIL COOLER
- [ ] MOTOR COOLING OPERATION
- [ ] MACHINE NOISE LEVEL
- [ ] PURGE OPERATION

SYSTEM SETTING
- [45] CHILLED WATER SETPOINT
- [ ] DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #2

ข้อเสนอแนะช่างผู้ปฏิบัติงาน
NAME : อำพล
DATE : 8/4/68

รอซ่อม เพิร์จ

REPORT DATE .... **TIME**..................

DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP.................... **COMPRESSOR MOTOR RLA**.................

ความเห็นลูกค้า

[redacted]

9/4/68

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า

BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพ 10220
e-mail:bts2541@hotmail.com

②

OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME (Prince Palace Hotel)
LOCATION
CHILLER BRAND: TRANE **SERIAL NO:** **MODEL**

UNIT VOLTAGE (................VOLT.)	PHASE	A-B		
		B-C		
		C-A		
COMPRESSOR AMP. (RLA..........)	PHASE	A-B	–	
		B-C	–	
		C-A	–	
COMPRESSOR % RLA (SET POINT 100 ....%)	PHASE	A-B	0	
		B-C	0	
		C-A	0	
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	90.5	
		W2	90.6	
		W3	87.5	
EVAP. LEAVING WATER TEMP.			57.6	F
EVAP. ENTERING WATER TEMP.			57.1	F
COND. LEAVING WATER TEMP.			85.4	F
COND. ENTERING WATER TEMP.			83.7	F
OUTDOOR AIR TEMP.			–	F
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE			-4.6	PSIG
SATURATED EVAP. TEMP.			63.2	F
COND. REFRIGERANT PRESSURE			0.2	PSIG
SATURATED COND. TEMP.			84.6	F
OIL TANK TEMP.			–	F
OIL TEMP. TO BEARING			80.6	F
DIFFERENTIAL OIL PRESS.			0.1	PSID
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE			64.6	F
OPERATING OIL LEVEL			–	
PURGE TOTAL PUMP OUT			–	MIN
COMP. DISCHARGE TEMP.			–	F
DISCHARGE SUPERHEAT			–	F
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT			–	
EXPANSION VALVE POSITION			–	%
COMPRESSOR STARTS			1027	
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)			21,392:34.42	

INSPECTION CHILLER

- [ ] PROTECTION DEVICE & SETTING
- [ ] STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- [ ] REFRIGERANT LEVEL
- [ ] OIL LEVEL & COLOR
- [ ] OIL RETURN OPERATION
- [ ] OIL FILTER & OIL COOLER
- [ ] MOTOR COOLING OPERATION
- [ ] MACHINE NOISE LEVEL
- [ ] PURGE OPERATION

SYSTEM SETTING

- [45] CHILLED WATER SETPOINT
- [ ] DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #2

ข้อเสนอแนะช่างผู้ปฏิบัติงาน

NAME : อ้ไพ
DATE : 9/8/68

สแตนบาย

REPORT DATE .... **TIME**..................

DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP.....................**COMPRESSOR MOTOR RLA**..................

ความเห็นลูกค้า

[redacted]

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า 9/4/68

BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพ 10224
e-mail:bts2541@hotmail.com

③

OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME โบ๊เบ๊ (Prince Palace Hotel)
LOCATION
CHILLER BRAND: TRANE **SERIAL NO:** SOFTWARE TYPE VERSION
MODEL
รายละเอียด Service Preventive Maintenance ประจำเดือน พ.ศ.

Water Cooled CVHG CentraVac Chiller with UC800 Controller

Evaporator			**COMMENT**
Entering		45.0	
Leaving		46.7	
Saturated		43.3	
Refri-Pressure	(-9 to -6PSIG)	-6.4	
Approach	(<3F)	2.4	
Flow switch status	(flow)	Flow	
Condenser			
Entering		87.7	
Leaving		96.9	
Saturated		104.2	
Refri-Pressure	(2-12PSIG)	7.9	
Approach	(<6F)	7.4	
Flow switch status	(flow)	FlOW	
Compressor			
Starts		801	
Running Time		106630:16	
Oil Tank Pressure		6.0	
Oil Discharge Pressure		11.8	
Oil Diff Pressure	(18-22PSID)	19.93	
Oil Tank Temp	(NR140-176F,R95-162F)	116.3	
IGV Positioning %	(50-60%)	96.0%	
IGV Steps		5066	เครื่องทำงานปกติ
Motor			
% RLA L1,L2,L3		99.0%	
Amps L1 L2 L3		456.0A	
Volts AB BC CA		368.0V	
Power KW			
Load PF			
Winding #1 Temp		122.7	
Winding #2 Temp		85.3	
Winding #3 Temp		125.5	
With AFD Only			
AFD Freq			
AFD Speed			
AFD Transistor Temp			[redacted]
Purge			
Time Until Next Purge Run			
Daily Pumpout-24 Hrs	(<30sec)		
Avg. Daily Pumpout-7 Days	(<30sec)		
Daily Pumpout Limit/Alarm			
Chiller On-7 Days			
Chiller Off-7 Days			
Pumpout-Life			
Purge Ffgt Cprsr Suction Temp.			
Purge Liquid Temp.			
Purge Tank Temp.			DATE:

BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออเงิน เขตสายไหม กรุงเทพ 10220
e-mail:bts2541@hotmail.com

④

OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME โบ๊เบ๊ (Prince Palace Hotel)
LOCATION
CHILLER BRAND: TRANE **SERIAL NO:** **MODEL**

UNIT VOLTAGE **(................VOLT.)**	PHASE	A-B		
		B-C		
		C-A		
COMPRESSOR **AMP. (RLA..........)**	PHASE	A-B	380	
		B-C	396	
		C-A	396	
COMPRESSOR **% RLA** **(SET POINT.100.....%)**	PHASE	A-B	87.0	
		B-C	91.0	
		C-A	90.6	
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	105.5	
		W2	87.5	
		W3	93.5	
EVAP. LEAVING WATER TEMP.			46.2	F
EVAP. ENTERING WATER TEMP.			50.0	F
COND. LEAVING WATER TEMP.			93.8	F
COND. ENTERING WATER TEMP.			83.8	F
OUTDOOR AIR TEMP.			–	F
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE			9.1	PSIG
SATURATED EVAP. TEMP.			35.5	F
COND. REFRIGERANT PRESSURE			7.2	PSIG
SATURATED COND. TEMP.			104.8	F
OIL TANK TEMP.			118.2	F
OIL TEMP. TO BEARING			–	F
DIFFERENTIAL OIL PRESS.			97.6	PSID
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE			-8.2	F
OPERATING OIL LEVEL			–	
PURGE TOTAL PUMP OUT			0.0	MIN
COMP. DISCHARGE TEMP.			–	F
DISCHARGE SUPERHEAT			–	F
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT			–	
EXPANSION VALVE POSITION				%
COMPRESSOR STARTS			1333	
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)			42562:01:52	

INSPECTION CHILLER

- [ ] PROTECTION DEVICE & SETTING
- [ ] STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- [ ] REFRIGERANT LEVEL
- [ ] OIL LEVEL & COLOR
- [ ] OIL RETURN OPERATION
- [ ] OIL FILTER & OIL COOLER
- [ ] MOTOR COOLING OPERATION
- [ ] MACHINE NOISE LEVEL
- [ ] PURGE OPERATION

SYSTEM SETTING

- [45] CHILLED WATER SETPOINT
- [ ] DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- [ ] CURRENT OVERLOAD SETTING #2

ข้อเสนอแนะช่างผู้ปฏิบัติงาน

NAME : อำพล
DATE : 9/4/68

~~[illegible]~~

เครื่องทำงานปกติ

REPORT DATE .... **TIME**...................
DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP....................**COMPRESSOR MOTOR RLA**.................

ความเห็นลูกค้า

[redacted]

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า

วันที่ 9/4/68

6.6 เอกสารโครงการโรงแรมสีเขียว

โครงการโรงแรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
Green Hotel 2567

ประกาศรายชื่อโรงแรมผ่านการตรวจประเมิน โครงการโรงแรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Green Hotel) ปี 2567

ระดับดีเยี่ยม(Gold)

1. อัปสรา บีชฟร้อนท์ รีสอร์ท แอนด์ วิลล่า
2. โรงแรมอ่าวนางปริ้นซ์วิลล์ วิลล่า รีสอร์ท แอนด์ สปา
3. โรงแรม เอส ศรีราชา โฮเทล แอนด์ เรสซิเด้นท์
4. โรงแรม เรเนซองส์ ภูเก็ตรีสอร์ท แอนด์ สปา
5. สุโขทัยเฮอริเทจ รีสอร์ท
6. โรงแรมโซฟิเทลกระบี่ โภคีธรา กอล์ฟ แอนด์ สปา รีสอร์ท
7. โรงแรมสุโขทัยแทรเซอร์ รีสอร์ท แอนด์ สปา
8. โรงแรมเรือนไทย สุโขทัย
9. สยามเบย์ชอร์ รีสอร์ท พัทยา
10. เคป ดารา รีสอร์ท พัทยา
11. รอยัล คลิฟ โฮเต็ล กรุ๊ป
12. โรงแรม เดอะ สลิล ริเวอร์ไซด์ – กรุงเทพ
13. โรงแรมป่าตองลอดจ์
14. เซ็นทารา อันดาเทวี รีสอร์ท แอนด์ สปา กระบี่
15. โรงแรมราชพฤกษ์เพลซ
16. โรงแรมดุสิตธานี พัทยา
17. โรงแรม ภูเก็ต เกรซแลนด์ รีสอร์ท แอนด์ สปา
18. แมริออท เอ็กเซ็กคูลทีฟ อพาร์ตเมนท์ สุขุมวิท ปาร์ค กรุงเทพฯ
19. โรงแรม ทีเค. พาเลซ แอนด์ คอนเวนชั่น
20. โรงแรมแมนดาริน
21. โรงแรมศาลาสมุย เชิงมน บีช
22. โรงแรมแกรนด์ เซนเตอร์ พอยต์ สเปซ พัทยา
23. โรงแรมแมริออท เอ็คเซ็คคิวทีฟ อพาร์ทเม้นท์ สาทร วิสต้า - กรุงเทพฯ

ระดับดีมาก(Silver)

1. ครอส เชียงใหม่ ริเวอร์ไซด์
2. โรงแรมเซนเตอร์ พอยต์ ไพร์ม พัทยา
3. โรงแรมซัมเมอร์เซ็ท พัทยา
4. โรงแรมคอร์ทยาร์ด บาย แมริออท พัทยาเหนือ
5. โรงแรม ไอบิส หัวหิน
6. โรงแรมมีเลีย เชียงใหม่
7. พีซลากูน่ารีสอร์ทแอนด์สปา
8. โรงแรมโคซี่ พัทยา วงศ์อมาตย์ บีช
9. โรงแรม เซนเตอร์ พอยต์ เทอร์มินอล21 โคราช
10. โรงแรมเอเชีย พัทยา
11. โรงแรมเซ็นทารา แกรนด์ แอทเซ็นทรัลเวิลด์
12. โรงแรมซีวิว รีสอร์ท เขาหลัก
13. โรงแรมไอบิส สไตล์ กระบี่ อ่าวนาง
14. อินเตอร์คอนติเนนตัล เขาใหญ่ รีสอร์ต
15. โรงแรมนูโว ซิตี
16. โรงแรมเลเจนด้า สุโขทัยรีสอร์ท
17. สบาย สบาย รีสอร์ท
18. โรงแรม ร๊อคกี้ บูติค รีสอร์ท
19. เดอะสยาม
20. โรงแรมยูเรเซีย
21. โรงแรมเบย์เฟียร์พัทยา
22. โรงแรมธาราบุรี รีสอร์ท
23. โรงแรม วิค ทรี แบงค์กอก
24. โรงแรมปรินซ์พาเลซ

ระดับดี(Bronze)

1. ลา มิเนียร่า พูลวิลล่าส์ พัทยา
2. เดอะ แอสคอท สาทร
3. โรงแรมอิมม์ โฮเทล ท่าแพ เชียงใหม่
4. เรือนนริศรา รีสอร์ท

POLICIES

ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ : นางสาววีรวัลย์ วอนเผื่อน โทร .086-6661428 หรือ weerawan.ghoteldeqp@hotmail.com

6.7 เอกสารด้านการอนุรักษ์พลังงาน

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
(สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า)

1) มาตรการลำดับที่ : 1
2) ชื่อมาตรการ : มาตรการเปลี่ยนมาใช้โคม PANEL LIGHT LED 72W
3) ผู้รับผิดชอบมาตรการ : [redacted]
4) อุปกรณ์ที่ปรับปรุง : หลอด Fluorescent 36W + Low Loss Ballast
5) จำนวนอุปกรณ์ที่ปรับปรุง : 30 หลอด
6) สถานที่ปรับปรุง : ทางเข้าศูนย์ ชั้น G เฟส 1
7) สาเหตุการปรับปรุง : เดิมทางเข้าศูนย์ ชั้น G เฟส 1ใช้เป็นหลอดชนิด Fluorescent 36W ซึ่งมีการสูญเสียพลังงานไฟฟ้าสูงกว่าหลอด LED ประมาณ 50%

	กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
8) เป้าหมายเชิงปริมาณ	0.660	5,781.60	28,908.00
9) ระดับการใช้พลังงานอ้างอิงก่อนการปรับปรุง	1.380	12,088.80	60,444.00
10) ระดับการใช้พลังงานเป้าหมายหลังการปรับปรุง	0.720	6,307.20	31,536.00
11) เงินลงทุนทั้งหมด		22,994.30	**บาท**
12) ระยะเวลาคืนทุน		0.80	**ปี**

13) รายละเอียดการดำเนินการปรับปรุง:

ดำเนินการเปลี่ยนมาใช้เป็นโคม PANEL LIGHT LED 72W

14) วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังปรับปรุง

หากำลังไฟฟ้าที่ใช้ก่อนและหลังปรับปรุงโดยอ้างอิงตามค่าพิกัดของผู้ผลิต และคำนวณเทียบเป็นพลังงานไฟฟ้าที่ประหยัดได้ตามจำนวนชั่วโมงที่เปิดใช้งานจริงของหลอดไฟ

15) แสดงวิธีการคำนวณประกอบ

อยู่ในหน้าถัดไป

6.8 รายงานสรุปซ้อมอพยพหนีไฟ 2567

6.9 นโยบายโรงแรม

บทที่ 9

นโยบาย ระเบียบและข้อปฏิบัติต่างๆ

➢ นโยบายการประหยัดพลังงานและการใช้ทรัพยากรภายในองค์กรอย่างประหยัด

โรงแรมเห็นความสำคัญของการประหยัดพลังงาน และการใช้ทรัพยากรภายในองค์กร เช่น อุปกรณ์การทำงานต่างๆ อย่างประหยัด จึงได้กำหนดมาตรการการประหยัดพลังงานและการใช้พลังงานอย่างคุ้มค่าที่สุด ในทุกหน่วยงาน การประหยัดพลังงาน แบ่งเป็น

1. การประหยัดพลังงานด้านแสงสว่าง โรงแรมจะใช้หลอดไฟแบบประหยัด ปิดไฟบางจุดที่ไม่จำเป็นปิดไฟสำนักงานช่วงพักกลางวัน และจัดสำนักงานโดยใช้แสงธรรมชาติ
2. การประหยัดพลังงานในระบบแอร์ โดยหมั่นทำความสะอาดอุปกรณ์ในระบบแอร์ ลดจำนวนชั่วโมงการเปิดแอร์ เช่น เปิดช้าลงในตอนเช้า ปิดเร็วขึ้นในตอนเลิกงาน โดยไม่ให้กระทบต่อการทำงานหรือการบริการ
3. การประหยัดพลังงานในการใช้เครื่องคอมพิวเตอร์ โดยใช้คอมพิวเตอร์ระบบประหยัดพลังงานและขอความร่วมมือพนักงาน สำนักงานปิดจอภาพถ้าไม่ใช้งานนานเกินกว่า 10 นาที
4. การตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องใช้ภายในที่ทำงานให้อยู่ในสภาพดี และใช้อย่างประหยัดพลังงานอยู่เสมอ
5. ลดเวลาการ warm เตา หรือ อุปกรณ์ต่างๆ จากเดิม warm ล่วงหน้า 30-40 นาที ให้เหลือ 15-20 นาที หรือตามความเหมาะสม
6. การใช้อุปกรณ์การทำงานต่างๆ อย่างประหยัด เช่น การใช้กระดาษ ซองจดหมาย อุปกรณ์เครื่องเขียนอย่างคุ้มค่า รวมถึง การใช้โทรศัพท์ การใช้น้ำ ฯลฯ ด้วยจิตสำนึกรับผิดชอบต่อส่วนรวม
7. ฝ่ายที่มีหน้าที่รับผิดชอบของโรงแรม ติดตามผลการดำเนินการ โดยตรวจสอบตัวเลขค่าใช้จ่าย ค่ากระแสไฟฟ้า และ ค่าใช้จ่ายต่างๆ ทุกเดือน และเปรียบเทียบกับค่าใช้จ่ายระยะเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา ทั้งนี้ โรงแรมขอความร่วมมือจากพนักงานทุกคนทุกระดับ ให้เห็นความสำคัญ และความจำเป็นของการประหยัดพลังงานและการใช้อุปกรณ์ต่างๆ โดยขอให้ถือเป็นแนวปฏิบัติที่สำคัญตลอดเวลาที่พนักงานอยู่ในที่ทำงาน การมีจิตสำนึกเห็นความสำคัญและความรู้สึกรับผิดชอบต่อการเป็นส่วนหนึ่งของโรงแรมจะทำให้โครงการประหยัดพลังงาน และประหยัดการใช้อุปกรณ์ต่างๆ สัมฤทธิ์ผล

➢ นโยบายความปลอดภัยในการทำงาน และการป้องกันอัคคีภัย

เพื่อให้พนักงานทุกคนได้รับความปลอดภัยในการทำงาน และเป็นการป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสถานประกอบการ พนักงานจะต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

1. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ใกล้บริเวณวัตถุไวไฟ หรือสถานที่ที่มีส่วนประกอบ หรือติดตั้งด้วยวัสดุไวไฟทุกชนิดโดยเด็ดขาด หรือในสถานที่ที่มีป้าย หรือสัญลักษณ์ ห้ามสูบบุหรี่
2. ห้ามนำเครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟเข้าไปในบริเวณที่เก็บวัสดุไวไฟ
3. ให้เก็บเครื่องมือเครื่องใช้ ที่มีคมหรืออาจเป็นอันตรายเมื่อกระทบกระแทก ไว้ในที่เก็บที่ถูกต้องและปลอดภัย
4. ไม่ใช้อุปกรณ์ เครื่องมือไฟฟ้า หรือปลั๊กชำรุด จนกว่าจะได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยและปลอดภัย
5. ห้ามซ่อมแซม ปรับปรุง แก้ไข เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ที่พนักงานไม่มีหน้าที่รับผิดชอบ
6. ห้ามถอด โยกย้าย อุปกรณ์ดับเพลิง เครื่องผจญเพลิง เครื่องป้องกันอัคคีภัย โดยไม่ได้รับอนุญาต ยกเว้นในกรณีเกิดอัคคีภัย
7. ไม่หยอกล้อกับเพื่อนร่วมงาน ในขณะปฏิบัติงานกับเครื่องจักร เครื่องมือ หรือของมีคมที่อาจเกิดอันตรายได้
8. ละเว้นการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ผิดประเภท
9. ห้ามถอด หรือ เปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งกับเครื่องมือเครื่องใช้
10. ห้ามพนักงานที่ไม่มีหน้าที่รับผิดชอบ เข้าไปในบริเวณห้องเครื่องจักร หรือบริเวณควบคุมการทำงานของเครื่องจักร, แผงไฟฟ้า, เครื่องกำเนิดไฟฟ้า
11. เมื่อพบว่าเครื่องมือเครื่องใช้ชำรุดเสียหาย ให้แจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบทันที
12. ให้หยุดการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เมื่อมีอาการไม่สบาย วิงเวียนศีรษะ
13. ต้องเข้ารับการฝึกอบรม เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ

➢ ข้อปฏิบัติกรณีพบเหตุเพลิงไหม้

1. กดปุ่มสัญญาณเตือนภัย ใกล้จุดที่ไฟไหม้ที่สุด
2. แจ้งแผนกโทรศัพท์ของโรงแรม และบอกชื่อผู้แจ้ง พร้อมแจ้งจุดที่เกิดเพลิงไหม้
3. ใช้เครื่องมือดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดเพื่อสกัดเพลิงนั้นทันที
4. รายงานให้หัวหน้าแผนก หรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบในขณะนั้นทราบทันที

➢ ระเบียบปฏิบัติในการรักษาความปลอดภัย

เนื่องจากโรงแรมเป็นสถานบริการ ซึ่งให้บริการลูกค้า และมีผู้มาใช้บริการเป็นจำนวนมากอยู่ตลอดเวลา ดังนั้น เพื่อมิให้บุคคลภายนอกที่อาจเข้ามาโจรกรรมทรัพย์สินของโรงแรม ของแขก หรือของพนักงาน โรงแรมจึงกำหนดระเบียบปฏิบัติเพื่อเป็นการป้องกันดังกล่าว ต่อไปนี้

1. พนักงานต้องติดบัตรประจำตัวพนักงาน หรือป้ายชื่อตลอดเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่
2. พนักงานที่มีเครื่องแบบทำงาน จะต้องแต่งเครื่องแบบระหว่างปฏิบัติงานตามที่โรงแรมกำหนด
3. ให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ในการตรวจค้นพนักงาน เมื่อออกจากโรงแรม
4. ถ้าจะต้องนำวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องใช้ต่างๆ ออกจากโรงแรมให้ปฏิบัติตามระเบียบว่าด้วยการนำสิ่งของออกจากโรงแรม
5. ให้พนักงานรายงานเหตุผิดปกติ หรือพฤติกรรมของบุคคลที่น่าสงสัย กับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทันที
6. พนักงานทุกคน จะต้องให้ความร่วมมือในการให้ถ้อยคำ ข้อมูลที่เป็นความจริง ในการสืบสวน และสอบสวน
7. พนักงานไม่มีสิทธินำบุคคลภายนอกเข้ามาในบริเวณโรงแรม โดยไม่ได้รับอนุญาต

➢ นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน ดังนั้น จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน จึงได้กำหนดนโยบายไว้ ดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
2. โรงแรมจะปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่มีการทำข้อตกลงไว้ ที่เกี่ยวข้องกับงานอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
3. โรงแรมจะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่างๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรม จูงใจ ประชาสัมพันธ์ การแข่งขันด้านความปลอดภัย เป็นต้น
4. ผู้บังคับบัญชาต้องควบคุมดูแลผู้ใต้บังคับบัญชาให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสม

5. พนักงานทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของโรงแรมฯ เป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
6. พนักงานทุกคนต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ปฏิบัติงาน
7. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัย อาชีวอนามัยของโรงแรมและมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานและวิธีการทำงานที่ปลอดภัย
8. โรงแรมจะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติงานตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ

➢ **นโยบายการล่วงเกิน คุกคาม หรือก่อความเดือดร้อนทางเพศ**

โรงแรมมีนโยบายที่จะดูแลพนักงานให้มีคุณภาพชีวิตที่ดี โดยทำงานในสภาพแวดล้อมที่ดี มีความสุขและทำงานด้วยความเสมอภาค ทั้งด้านความรู้ ความสามารถ ไม่มีการกีดกันหรือไม่แบ่งแยกศาสนา ความเชื่อ หรือไม่แบ่งแยกทางเพศ ไม่มีการล่วงเกิน คุกคาม หรือก่อความเดือดร้อนรำคาญทางเพศต่อพนักงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้บังคับบัญชาต่อพนักงาน หรือต่อพนักงานด้วยกันเอง ดังนี้

1. ห้ามมิให้ผู้บังคับบัญชา หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน หรือพนักงาน กระทำการล่วงเกิน คุกคาม หรือก่อความเดือดร้อนรำคาญทางเพศต่อพนักงาน หรือผู้ใต้บังคับบัญชา
2. การล่วงเกิน คุกคาม หรือก่อความเดือดร้อนรำคาญทางเพศ ให้หมายรวมถึงการกระทำต่อทางกายโดยตรง หรือเป็นการกระทำที่มีผลต่อจิตใจของพนักงานที่ถูกล่วงเกินทางเพศก็ได้
3. นโยบายนี้ให้ครอบคลุมไม่ว่าสถานที่ใด หรือในเวลาทำงานหรือไม่ก็ตาม พนักงานย่อม ได้รับความคุ้มครองตามนโยบายนี้
4. หากผู้บังคับบัญชา หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน หรือพนักงานคนใดฝ่าฝืนนโยบายนี้ จะถูกลงโทษทางวินัยสถานร้ายแรงถึงขั้นไล่ออก

➢ **นโยบายการเลือกปฏิบัติ**

โรงแรมได้กำหนดนโยบายที่จะไม่เลือกปฏิบัติโดยไม่เป็นธรรม ทั้งนี้ได้หมายความรวมถึง

1. โรงแรมจะไม่กระทำหรือสนับสนุนให้มีการเลือกปฏิบัติในการจ้างงาน การจ่ายค่าจ้าง ค่าตอบแทน การให้สวัสดิการ โอกาสในการได้รับการฝึกอบรมและพัฒนา การพิจารณาเลื่อนขั้นหรือตำแหน่ง การเลิกจ้างหรือการเกษียณอายุ อันเนื่องมาจากความแตกต่างในเรื่องสัญชาติ เชื้อชาติ ศาสนา ภาษา อายุ เพศ สถานภาพสมรส ทัศนคติส่วนตัวในเรื่องเพศ ความพิการ การติดเชื้อเอชไอวี การเป็นผู้ป่วยเอดส์ การเป็นสมาชิก สหภาพแรงงาน การเป็นกรรมการลูกจ้าง ความนิยมในพรรคการเมือง หรือแนวคิดส่วนบุคคลอื่นๆ

2. โรงแรมจะไม่ขัดขวาง แทรกแซง หรือกระทำการใดๆ อันเป็นผลกระทบต่อกิจกรรม การใช้สิทธิ หรือวิธีการปฏิบัติของพนักงานเกี่ยวกับ เชื้อชาติ ประเพณีประจำชาติ ศาสนา ความพิการ การเป็นกรรมการลูกจ้าง การเป็นสมาชิกสหภาพแรงงาน หรือพรรคการเมือง และการแสดงออกตามทัศนคติส่วนบุคคลอื่นๆ เว้นแต่กิจกรรมดังกล่าวเกิดผลกระทบเสียหายต่อโรงแรม

- **นโยบายการใช้แรงงานบังคับ**

1. โรงแรมจะไม่กระทำหรือสนับสนุนให้มีการใช้แรงงานบังคับ เช่น การจำกัดเสรีภาพโดยไม่มีเหตุอันควร การทำงานเพื่อใช้หนี้สิน เป็นต้น
2. โรงแรมจะไม่เรียก หรือรับหลักประกันการทำงาน หรือหลักประกันความเสียหายในการทำงาน ไม่ว่าจะเป็นเงิน บัตรประจำตัวประชาชน หรือเอกสารประจำตัวใด ๆ ทรัพย์สินอื่น หรือการค้ำประกันด้วยบุคคลจากลูกจ้างไม่ว่าเข้าทำงานแล้ว หรือเป็นเงื่อนไขในการรับเข้าทำงาน เว้นแต่กฎหมายยกเว้นไว้

Save nature for the future.

Environment Research & Technology Co., Ltd. has been established since 1999 with the commitment to protect the quality of the environment and to provide services to the government and various industries.
The company together with the experienced consulting team will offer the environmental & safety engineering and technical services to support your environmental management and to assist your business and company to achieve safety and healthy environment.

CONTACT

25/114 หมู่ที่ 6 ซอยชินเขต 1 ถนนงามวงศ์วาน แขวงทุ่งสองห้อง
เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210
25/114 Moo 6 Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road,
Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

☎ 0-2954-7745-6 📠 0-2954-7747

www.enviresearch.co.th

enviresearch ERTC

Envi research

@enviresearch